

	Parametry maszyny STEPCRAFT serii M		
	M.500	M.700	M.1000
Rozdzielczość osi	1600 kroków / obrót		
Tryb krokowy	Działanie ósmego kroku		
Odległość na obrót	5 mm / obrót		
Prędkość (szybki przesuw)	85 mm/s (skok po przekątnej 120 mm/s)		
Prędkość (szybka jazda ręczna)	X / Y = 85 mm / s Z = 50 mm / s		
Prędkość (wolna jazda ręczna)	X / Y / Z = 5 mm / s		
Prędkość (wyszukiwanie biegu referencyjnego)	X / Y / Z = 10 mm / s		
Prędkość (podróż bez naprowadzania)	X / Y / Z = 1 mm / s		
Najkrótsza rampa	300 ms		
Kierunek jazdy	W zależności od używanego programu sterowania		
Przełącznik referencyjny na końcu (oś X)	negatywny		
Przełącznik referencyjny na końcu (oś Y)	pozytywny		
Przełącznik referencyjny na końcu (oś Z)	negatywny		
Sekwencja naprowadzania	Z-X-Y		
Stół maszyny Oś X	od 0 do 348 mm	od 0 do 478 mm	od 0 do 678 mm
Stół maszyny Oś Y	od 0 do 543 mm	od 0 do 743 mm	od 0 do 1043 mm
Oś Z stołu maszyny	od 0 do 194 mm	od 0 do 194 mm	od 0 do 194 mm
Pozycja odniesienia X	0 mm	0 mm	0 mm
Pozycja odniesienia Y	543 mm	743 mm	1043 mm
Pozycja odniesienia Z	0 mm	0 mm	0 mm

## Adapter portu równoległego LPT (X1)

Sygnal	X1
Przełącznik 1	1
Ty X	2
Bar X	3
Ty Y	4
Bar Y	5
Ty Z	6
Bar Z	7
Czwarta oś	8
Cykl 4. oś	9
Długość narzędzia	10
Błąd (zatrzymanie awaryjne)	11
Wyłącznik krańcowy X / Y / Z	12
Wyłącznik krańcowy 4. oś	13
Przełącznik 2	14
Załącznik ( I 15)	15
Przełącznik 3	16
PWM	17
GND	18-25
PE	Tarcza

## Złącze wtykowe sygnałów zewnętrznych / SUB-D 15 (X2)

Sygnal	X1	Wejście/Wyjście
30 V VCC	1	Wyjście
GND	2	Wyjście
+5 V / VCC Logika	3	Wyjście
Czwarta oś	4	Wyjście
Cykl 4. oś	5	Wyjście
Przełącznik 2	6	Wyjście
PWM	7	Wyjście
Czujnik długości narzędzia	8	Wejście
30 V VCC	9	Wyjście
GND	10	Wyjście
Dezaktywuj	11	Wejście
Wyłącznik krańcowy 4. oś	12	Wejście
Przełącznik 1	13	Wyjście
Przełącznik 3	14	Wyjście
Załącznik ( I 15)	15	Wejście
PE	Tarcza	

**Diody LED na karcie kontrolnej (widoczne z zewnątrz po zainstalowaniu)**

## Złącze wtykowe 4. osi / SUB-D 9 (X101)

Sygnal	X101
Faza 1A	1
Faza 1B	2
Darmowy	3
Darmowy	4
Wyłącznik krańcowy 4. oś	5
Faza 2A	6
Faza 2B	7
Darmowy	8
GND	9
PE	Tarcza

Sygnal	X101
LED 1	Włącz OK / stopień wyjściowy włączony
LED 2	Zasilanie ON / 5 V